

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION POUR RÉFRIGÉRANTS

Les unités sont compactes, légères et bons pour tous les réfrigérants, y inclus le R410A. Idéales pour les secteurs industriels, commerciaux et résidentiels.

Nos unités incorporent un compresseur à piston sec professionnel de 1/2CV et un ventilateur surdimensionné. Ce dernier assure une efficacité de refroidissement maximale permettant au compresseur de travailler à haute capacité même dans des climats très chauds. Le compresseur est également protégé par un pressostat basse pression qui coupe une fois la récupération complétée. Ce dispositif élimine le risque de dégâts au compresseur et réduit la nécessité de surveillance par l'opérateur.

Toutes nos unités de récupération incorporent également les manomètres codés en couleur pour les différentes pressions. Le manifold à vannes à bille en inox permet de contrôler le débit facilement et rapidement en un quart de tour. Contenu dans un boîtier portable en plastique renforcé, la station Mastercool répondra à toutes exigences de récupération de réfrigérants.

69000	115V – 60Hz
69000-220	220V – 50/60Hz
69000-220-TUV	220V – 50 Hz Certification TUV GS
69000-J	100V – 50Hz (norme japonaise)

CARACTÉRISTIQUES:

- Compresseur à piston sec de haute performance
- Ventilateur surdimensionné
- Pressostat basse pression
- Soupape de tête de compresseur compatible au liquide
- Pressostat haute pression
- Boîtier en plastique renforcé
- Fabriqué en USA

SPÉCIFICATIONS:

- Compresseur 1/2CV à piston sec
- Débit de récupération:
 - Vapeur direct jusqu'à 12 kg/h
 - Liquide direct jusqu'à 71 kg/h
 - Push-pull (surpression) jusqu'à 326 kg/h
- Plage de fonctionnement: 0 – 50°C
- Poids: 16 kg
- Dimensions: 432 x 254 x 305mm
- Réfrigérants: CFC, HCFC, HFC



69200-220 SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION AVEC SÉPARATION D'HUILE

Cette unité offre les fonctions et caractéristiques de la machine 69000-220 fiable. Additionnellement, Mastercool a intégré une module de séparation d'huile. En combinaison avec le filtre déshydrateur et le voyant extérieur, elle permet de purifier le réfrigérant récupéré et éventuellement son réemploi.

Filtre déshydrateur de rechange ; réf. 69500-DR.



69500 RECOVERYMATE

Le recoverymate de Mastercool transforme une station de récupération en unité de recyclage.

SPÉCIFICATIONS:

- Léger et facile à porter
- Manifold 4-voies à vanne à bille: contrôle facile en un quart de tours
- Séparateur d'huile de grande capacité
- Filtre déshydrateur performant
- Grand voyant pour observer le débit, change de couleur pour signaler le besoin de substitution de filtre
- Boîtier en plastique renforcé peut se placer indépendamment ou être monté sur paroi
- Dimensions: 38 x 34 x 10cm
- Poids: 5,5 kg



Mastercool[®]
"World Class Quality"